

Typ ALGT2 Beutelfilter-Gehäuse

Die Filtergehäuse vom Typ ALGT2 sind preiswerte Schweißkonstruktionen aus Edelstahl zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 2. Sie bestehen aus einem zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden. Der obere Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ring ab. Gleichzeitig fixiert er den Filterbeutel und garantiert eine zuverlässige, bypassfreie Aufnahme. Der Stützkorb aus Edelstahl sorgt für eine drucksichere Unterstützung des eingesetzten Filterbeutels. Der Produkteintritt erfolgt über den Deckel, der Austritt mittig im unteren Klöpperboden. Die Gehäuse werden serienmäßig mit Fussgestell geliefert. Serienmäßig sind Gehäuse mit Differenzdruckschlüssen versehen. Optional können die Gehäuse mit optischem / elektrischem Differenzdruckanzeiger ausgeliefert werden.



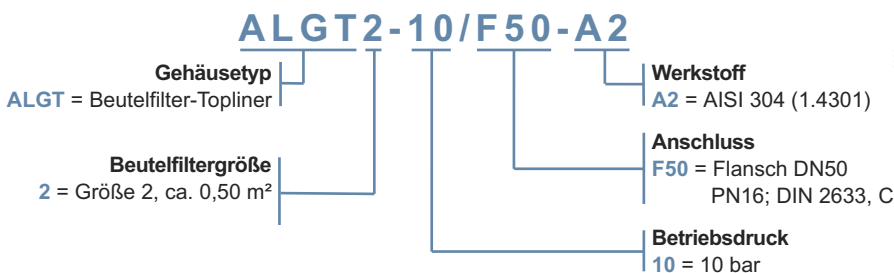
TECHNISCHE DATEN

ALGT2

Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	DN50
Entlüftung, Manometer (N3/N4)	Rp 1/4
Differenzdruck (N5/N6)	Rp 1/4
Werkstoff	Edelstahl AISI 304 (1.4301)
Dichtung	O-Ring NBR*
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+80°C

* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

BESTELLMANWEISE FÜR BEUTELFILTER-GEHÄUSE ALGT2



AUSLEGUNG

- Konformitätsbewertung gemäß DGRL 97/23/EG • Einstufung n. Art.3, Abs. 3 / o. Kat.
- Zugelassen für den Betrieb mit nur flüssigen Fluiden der Gruppe 2 (ungefährlich)

ABMESSUNGEN

Gehäusetyyp	Filterfläche (m ²)	Anschluss (N1/N2)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
ALGT2-10/F50-A2	0,5	DN50 PN16	163	810	~973	ø204	321	485	max. 275

