

Typ ALGT2 Beutelfilter-Gehäuse

Die Filtergehäuse vom Typ ALGT2 sind preiswerte Schweißkonstruktionen aus Edelstahl zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 2. Sie bestehen aus einem zylindrischen Behälter mit Gusskopf und angeschweißtem Klöpperboden. Der obere Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ringe ab. Gleichzeitig fixiert er den Filterbeutel und garantiert eine zuverlässige, bypassfreie Aufnahme. Der Stützkorb aus Edelstahl sorgt für eine drucksichere Unterstüzung des eingesetzten Filterbeutels. Der Produkteintritt erfolgt mittig im Deckel, Beschädigungen der Filterbeutel bei abrasiven Medien werden dadurch vermieden. Die Gehäuse werden serienmäßig mit Fussgestell und Differenzdruckanschlüssen geliefert. Optional können die Gehäuse mit optischem / elektrischem Differenzdruckanzeiger ausgestattet werden.



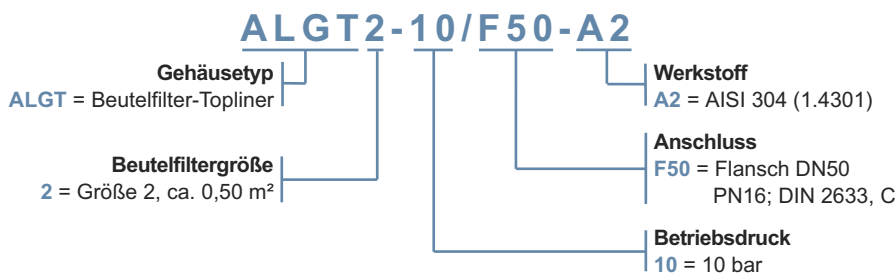
TECHNISCHE DATEN

ALGT2

Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	DN50 PN16
Entlüftung, Manometer (N3/N4)	Rp 1/4
Differenzdruck (N5/N6)	Rp 1/4
Werkstoff	Edelstahl AISI 304 (1.4301)
Dichtung	O-Ring NBR*
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+80°C

* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

BESTELLMANWEISE FÜR BEUTELFILTER-GEHÄUSE ALGT2

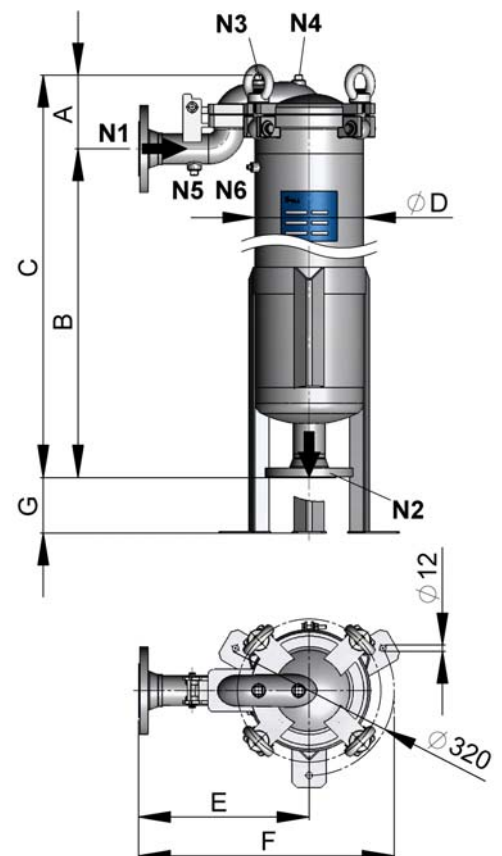


AUSLEGUNG

- Konformitätsbewertung gemäß DGRL 97/23/EG • Einstufung n. Art.3, Abs. 3 / o. Kat.
- Zugelassen für den Betrieb mit nur flüssigen Fluiden der Gruppe 2 (ungefährlich)

ABMESSUNGEN

Gehäusetyp	Filterfläche (m ²)	Anschluss (N1/N2)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
ALGT2-10/F50-A2	~0,5	DN50 PN16	140	810	~950	ø204	321	485	max. 275



Technische Änderungen vorbehalten.
AL1006-01

acuraLine®