

## acuraBond

Filterkerze vollständig aus Polypropylen oder Polyester

### **Einzigartige Bikomponentenfaser-Technologie -**

Polyethylenummüllte Polypropylenfaser bzw. copolymerummüllte Polyesterfaser

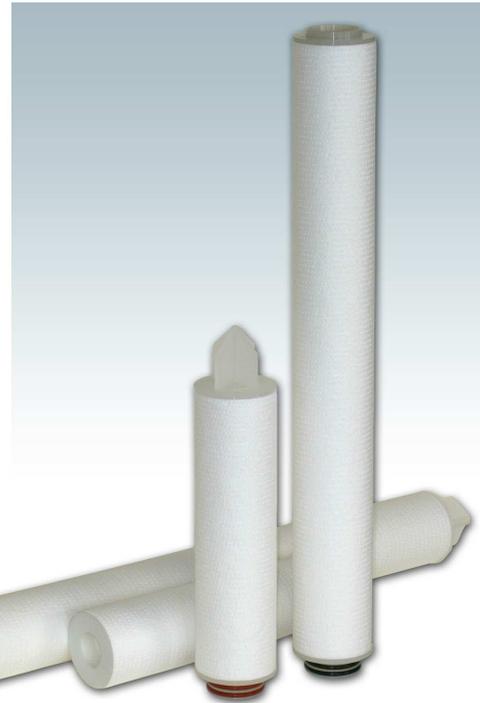
**Thermisch verschweißt** - Innovativer Herstellungsprozess stellt sicher, dass jede Faser im Kreuzungsbereich miteinander verschweisst wird, daher **keine Faserabgabe**.

### **Kontrollierte Porengröße -**

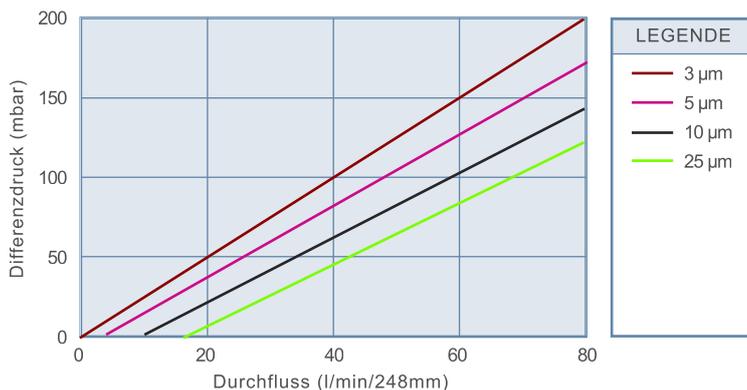
Garant für gleichbleibende Filterqualität

### **Reproduzierbares Filtrationsverhalten -**

Die Filterkerzen werden aus Fasern mit definiertem Durchmesser nach einem patentierten Verfahren so hergestellt, dass bestimmte absolute Porengrößen gewährleistet werden.



### **DURCHFLUSSRATEN**



### **acuraBond Filterbauweise**

Neuste technologische Herstellungsverfahren in der Faserherstellung machten die Entwicklung dieser langen Bikomponentenfasern, welche durch einen Kern aus Polypropylen und einer Ummantelung aus Polyethylen (Typ PP) bzw. Polyester mit Copolymer-Polyesterüberzug (Typ PS) bestehen, erst möglich. Durch die unterschiedlichen Schmelzpunkte dieser zwei unterschiedlichen Materialien können die Fasern an ihren Kreuzungspunkten miteinander thermisch verschweisst werden, ohne dass eine Schrumpfung des Polypropylens (Polyesters) und somit der Filtermatrix in Kauf genommen werden muss. Dieser Vorgang erfordert keinerlei Netz- oder Bindemittel. Die konstruktionsbedingte strukturelle hohe Festigkeit sichert konstante Filtrationseigenschaften auch unter hohen axialen Drücken.

### **acuraBond Vorteile**

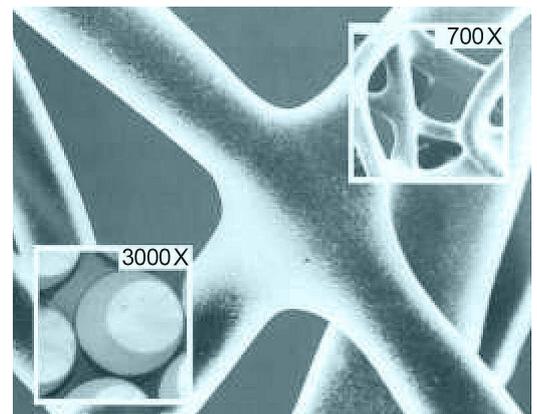
**ROBUST UND SELBSTSTÜTZEND** - An der Innenseite ergeben die in sehr hoher Dichte miteinander verschweissten Fasern eine feste Struktur, die einen Differenzdruck von 5,5 bar zulassen und einen zusätzlichen Stützkörper überflüssig machen.

**HOHE DURCHFLUSSRATEN** - Kontrollierte Porenstruktur mit hoher Permeabilität ergeben unüblich niedrigen Druckverlust und hohe Durchflussraten.

**LANGE FILTERSTANDZEITEN** - Die Tiefenfilterstruktur, der niedrige Druckverlust und die hohe Druckbeständigkeit sichern das Filtrationsergebnis und verringern die Betriebskosten durch lange Standzeiten.

**BREITE CHEMISCHE KOMPATIBILITÄT** - Dieses ermöglicht den **acuraBond** Einsatz zur Filtration der unterschiedlichsten Flüssigkeiten.

**UMFANGREICHES PROGRAMM** - Abscheidegrade von 2 bis 200 µm, 5 verschiedene Baulängen bis 50" und alle handelsüblichen Endkappen- bzw. Adapterkonfigurationen garantieren eine optimale Lösung vieler Filtrationsanwendungen.



**TECHNISCHE DATEN**

acuraBond

<b>Werkstoff</b>		<b>Filterfeinheiten</b>	<b>Temperatur</b>
Typ PP : Polypropylen und Polyethylenummantelung Typ PS : Polyester und Copolymer Polyesterummantelung		5, 10, 25, 50, 75, 100, 125 und 200 µm	Typ PP : 80°C Typ PS : 120 °C
<b>Differenzdruck</b>	<b>Lieferbare Kerzenlängen</b>		<b>AØ / IØ</b>
max. 5,5 bar bei 20°C	9 3/4", 10", 19 1/2", 20", 29 1/4", 30", 39", 40" und 50"		64 / 27 mm

**EINSATZBEREICHE**

- Lacke und Beschichtungen
- Trinkwasser, Prozesswasser
- Pharmazeutische Produkte
- Kosmetika und Nahrungsmittel
- Prozesswasser
- Photoemulsionen
- Oxidationsbäder
- Tinten und Farben
- Kunststoffe
- Organische Lösungsmittel (Alkohol etc.)
- Kohlenwasserstoffe
- Magnetbandsuspensionen

**BESTELLMHINWEISE**

Beispiel : ACB-10PP1-F1A-005 (254 mm lang, beidseitig offen, 5 µm)

Produkt	Länge	Werkstoff	Abstufung	Anschluss	Dichtung	Filterfeinheit
ACB	09 = 9,75" 10 = 10" 19 = 19,5" 20 = 20" 29 = 29,25" 30 = 30" 40 = 40"	PP = Polypropylen PS = Polyester	1 = einlagig	F1 = beidseitig offen F2 = 222-Adapter F3 = 222-Adapter mit Fin F4 = 226-Adapter F5 = 226-Adapter mit Fin	A = ohne N = NBR E = EPDM F = FPM P = PTFE S = FEP/FPM Q = MVQ	005 = 5 µm 010 = 10 µm 025 = 25 µm 050 = 50 µm 075 = 75 µm 100 = 100 µm 125 = 125 µm 200 = 200 µm