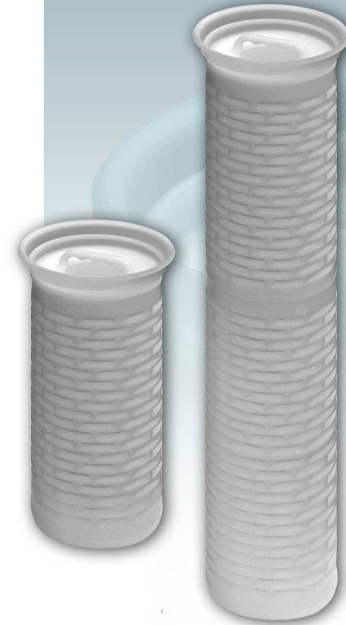
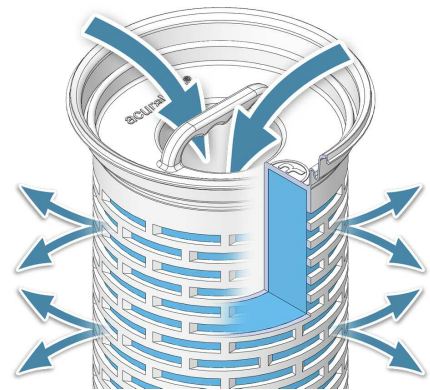


acuraMeltflow PRO⁺ Meltblown-Hochleistungs-Filterelement

acuraMeltflow PRO⁺ Hochleistungs-Filterelemente vereinen die Vorzüge herkömmlicher Filterbeutel / Filterkerzen in einem Filterelement. acuraMeltflow PRO⁺ werden im **Melt-Blown** Verfahren hergestellt. Die Fasern und damit auch die Porenstruktur werden von innen nach aussen immer feiner. Dieser Aufbau ermöglicht die Einlagerung unterschiedlich großer Schmutzpartikel. Analog zum Filterbeutel findet die **Filtration von Innen nach Aussen** statt. Alle Schmutzpartikel werden im Inneren des Filterelementes zurückgehalten und kommen selbst beim Filterwechsel nicht mit dem Reiraum in Berührung. Dank des neuartigen acuraFlex PRO⁺ Beutelkragen können diese Hochleistungs-Filter **ohne zusätzlichen Adapter** in jedes handelsübliche Beutelfiltergehäuse eingesetzt werden.



Funktionsprinzip:

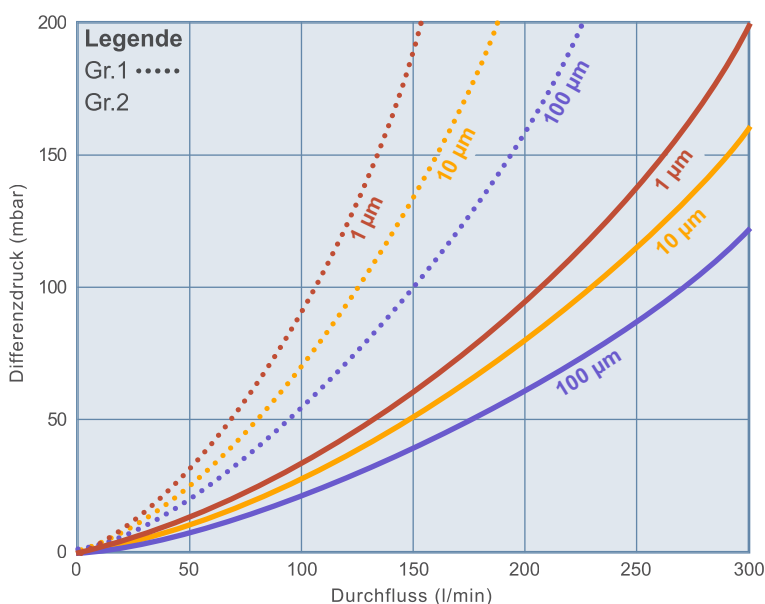


TECHNISCHE DATEN

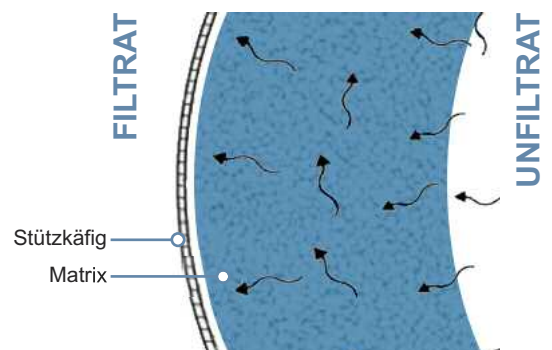
acuraMeltflow PRO⁺

Werkstoff	Filterfeinheiten	Temperatur	
Polypropylen (PP) Polyester (PBT)	1 - 100 µm	PP: max. 80°C PBT: max. 100°C	
Δp 20°C	Δp 80°C	Filterfläche	Filtermatrix
PP: 2,4 bar PBT: 2,4 bar	PP: 1,0 bar PBT: 1,0 bar	Gr.1 : ca. 0,10 m² Gr.2 : ca. 0,25 m²	25 mm 

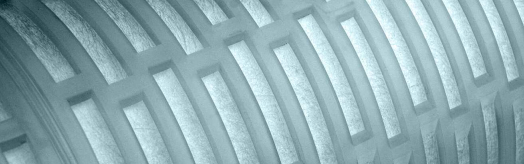
DURCHFLUSSRATEN



FILTRATIONSPRINZIP



acuraMeltflow PRO⁺ Hochleistungs-Filterelemente werden von innen nach aussen durchströmt. Die Tiefenfilter-Matrix gewährleistet eine hohe Schmutzaufnahmekapazität und lange Standzeit. Die asymmetrische Porenstruktur garantiert eine optimale Einlagerung von unterschiedlich großen Schmutzpartikeln.



EINSATZBEREICHE

- Lacke und Beschichtungen
- Pharmazeutische Produkte
- Trinkwasser
- Kosmetika und Nahrungsmittel
- Prozesswasser
- Reinigungsbäder
- Organische Lösemittel
- Tinten und Farben
- Petrochemikalien
- Kohlenwasserstoffe
- Magnetbandsuspensionen
- Getränkefiltration

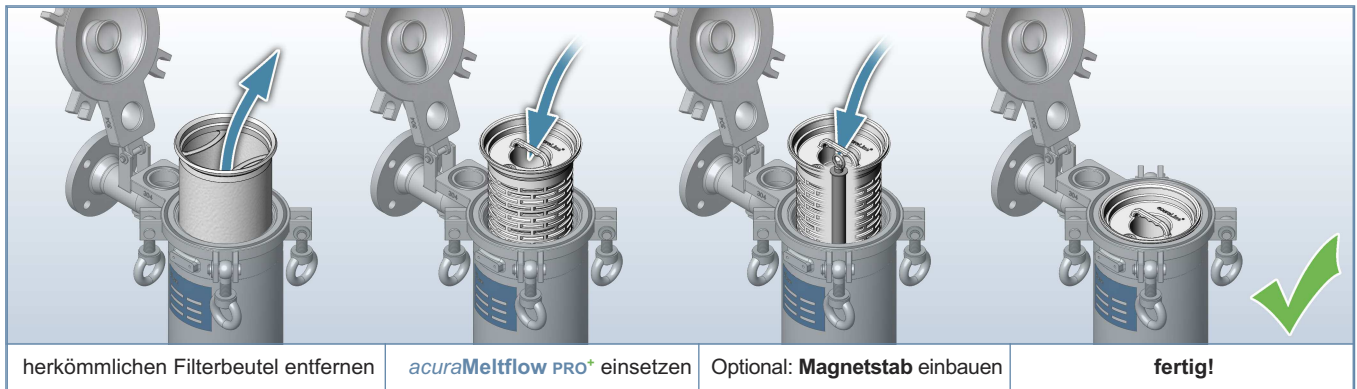
HANDHABUNG UND FILTERWECHSEL

acuraMeltflow PRO⁺ Hochleistungs-Filterelemente können ohne großen Aufwand in vorhandene **Beutelfiltergehäuse der Größe 1 sowie 2** installiert werden. Die Aufnahme des Elementes erfolgt **ohne zusätzlichen Adapter** über den revolutionären **acuraFlex PRO⁺ Abdichtkragen** und garantiert eine by-passfreie Filtration. **acuraMeltflow PRO⁺** Hochleistungselemente werden von Innen nach Aussen durchströmt, dadurch lagern sich alle Schmutzpartikel im Inneren der Kerze ab, wodurch der Reinraum beim Filterwechsel nicht verschmutzt wird.

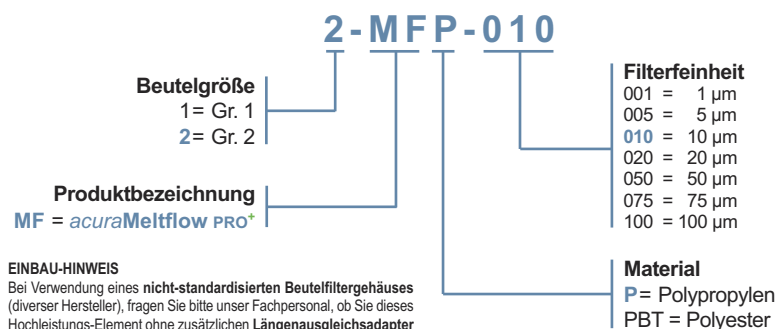


UMRÜSTUNG VON BEUTEL AUF **acuraMeltflow PRO⁺**

Dieses innovative Produkt ist mit einem internationalen Designschutz versehen.



BESTELLMHINWEISE FÜR FILTERELEMENTE **acuraMeltflow PRO⁺**



EINBAU-HINWEIS
Bei Verwendung eines nicht-standardisierten Beutelfiltergehäuses (diverser Hersteller), fragen Sie bitte unser Fachpersonal, ob Sie dieses Hochleistungs-Element ohne zusätzlichen Längenausgleichsadapter einsetzen können. Für vom Standard abweichende Gehäuse kann ein Längenausgleichsadapter **problemlos nachgerüstet** werden.

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1097-02 - Seite 2/2

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Hohe Durchflussraten
- Sehr große Filterfläche
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Einfaches und sauberes Handling
- Kein Verschmutzen des Reinraumes
- Geringer Differenzdruck
- By-Passfreie Filtration
- Minimale Rüstkosten

acuraLine®