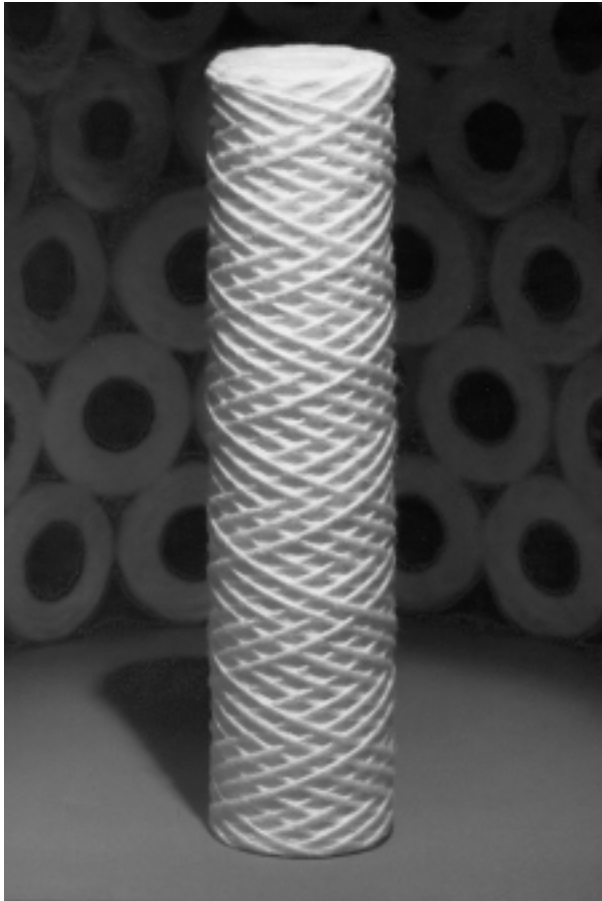


GLASSEIDE FILTERPATRONEN



Die Glasseide-Filterpatronen werden durchgehend aus Glasfaser-filamentgarn zu sogenannten Tiefenfiltern in allen Längen gewickelt und können somit in alle gängigen Filtergehäuse eingesetzt werden. Die Glasseide-Filterpatronen werden thermisch entschlichtet (nur bei Edelstahlkern möglich), sind daher rein anorganisch und werden zur Filtration von aggressiven als auch Hochtemperaturprodukten eingesetzt. Eine zusätzliche Kernverkleidung aus Glasseidewebe verhindert, daß Faserteilchen der Patronenwicklung in das Filtrat gelangen. Die exakte Kontrolle des Faserdurchmessers bei der Faserherstellung sowie die Einhaltung eines festgelegten Wickelbildes ermöglicht weiterhin die Herstellung einer Filterpatrone mit gleichbleibenden Filtrationsfeinheiten.

Auf Wunsch können die Glasseide-Filterpatronen auch mit PP-Kern sowie chemisch entschlichtet geliefert werden.

TECHNISCHE DATEN

Glasqualität	:	C-Glas
Faserstärke	:	ca. 11,5µ
Transformationstemperatur	:	510°C
Hydrolytische Klasse nach DIN 12 111	:	3
Laugen Klasse nach DIN 52 322	:	2
Säure Klasse nach DIN 12 116	:	3
Feinheitsbereich	:	0,5µ bis 100µ
Patronenlänge (mm)	:	124 bis 1016
Außendurchmesser (mm)	:	50 und 63
Innendurchmesser (mm)	:	26
Thermische Belastung	:	450°

ACHTUNG Bei empfindlichen Personen kann ein Hautkontakt mit Glasfaser-Produkten zu vorübergehenden mechanischen Reizungen führen, die aber nach Beendigung des Kontaktes wieder abklingen. In solchen Fällen wird empfohlen, langärmelige Kleidung und Handschuhe zu tragen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Die Glasseide-Filterpatronen halten einen maximalen Differenzdruck von 8 bar aus. Es ist jedoch ratsam, die Filterpatronen bereits bei einem Differenzdruck von 2 - 2,5 bar zu wechseln. Um die Standzeit und die Filtrationsleistung zu erhöhen, sollte die Durchflußleistung, wie bei allen anderen Filtertypen, so niedrig wie möglich gehalten werden.

BESTELLDATEN

W	K	5	S	10	K
K = Glasseide					Kern- verkleidung
Filterfeinheiten				Patronenlänge	
0,5 µ				4 =	124 mm
1 µ				5 =	127 mm
3 µ				9 =	248 mm
5 µ				10 =	254 mm
10 µ				19 =	496 mm
25 µ				20 =	508 mm
50 µ				29 =	744 mm
75 µ				30 =	762 mm
100µ				39 =	992 mm
				40 =	1016 mm
				Stützkern	
				P =	Polypropylen
				S =	Edelstahl