



Typ ALTL 1/2 Beutelfilter-Gehäuse

Die Filtergehäuse vom Typ ALTL 1/2 sind Schweißkonstruktionen aus Edelstahl zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 1/2. Sie bestehen aus einem zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden. Der obere Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ring ab. Gleichzeitig fixiert er den Filterbeutel und garantiert eine zuverlässige, bypassfreie Aufnahme. Der Stützkorb aus Edelstahl sorgt für eine drucksichere Unterstützung des eingesetzten Filterbeutels. Der Produkteintritt erfolgt über den Deckel, der Austritt mittig im unteren Klöpperboden. Die Gehäuse können mit oder ohne Fußgestell geliefert werden.

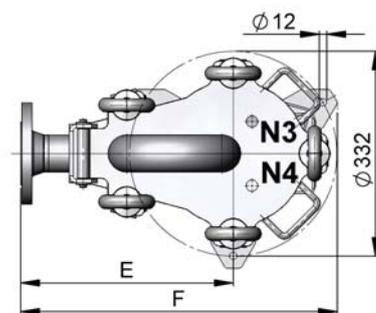
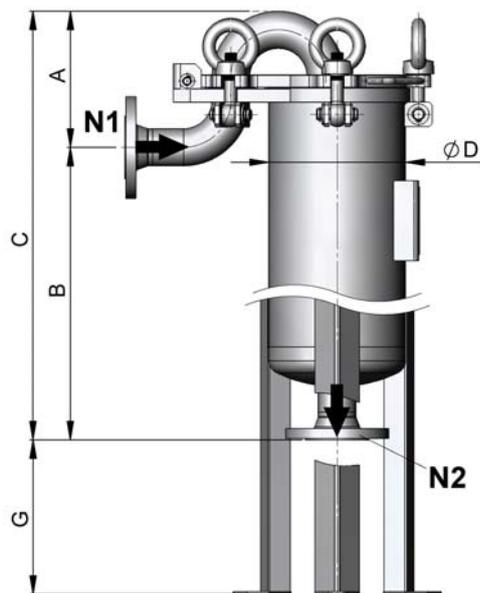
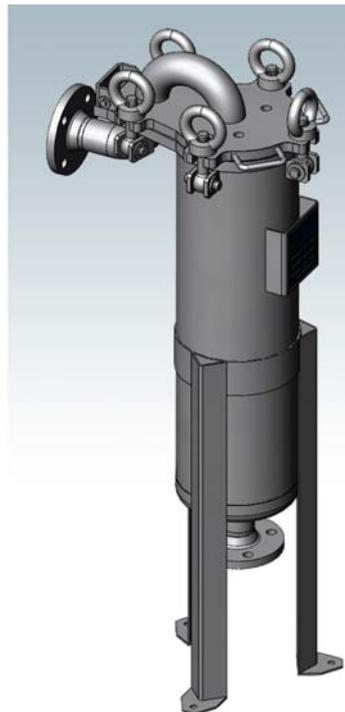
TECHNISCHE DATEN

ALTL 1/2

Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	DN50 PN16
Entlüftung, Manometer (N3/N4)	Rp 1/2
Werkstoff Gehäuse	Edelstahl 1.4571
Werkstoff Stützkorb	Edelstahl 1.4571 / 1.4401
Dichtung	O-Ring FPM*
Max. Betriebsdruck	6 / 10 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+90°C**

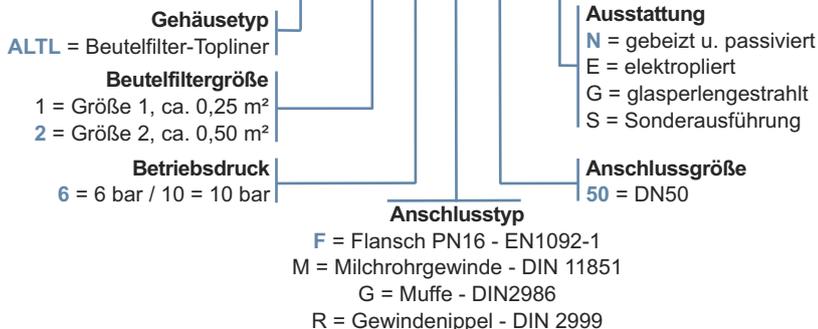
* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

** Auf Wunsch auch höhere Betriebstemperaturen



BESTELLMHINWEISE FÜR BEUTELFILTER-GEHÄUSE ALTL 1/2

ALTL2-6/F50-N



ABMESSUNGEN

Gehäusetyp	Filterfläche (m ²)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
ALTL1	0,25	220	405	340	ø219,1	415	500	max. 480
ALTL2	0,5	220	775	340	ø219,1	415	700	max. 480