



ULTRAFIT® - Nylon 500 FILTERBEUTEL

Verschweißte Hochleistungs Filterbeutel

ULTRAFIT® Nylon 500 Filterbauweise

Die **ULTRAFIT® Nylon 500** Hochleistungsfilterbeutel werden nach einem patentierten Herstellungsverfahren produziert und erreichen dadurch einen neuen Standard in der Filtrationstechnologie.

Die vollständig verschweißten **ULTRAFIT® Nylon 500** Filterbeutel bestehen aus einem strukturierten Composite-Layer-Aufbau mit Verstärkungsgewebe und abströmseitigem Monofilament und sind frei von Undichtigkeiten, ohne jegliche Nähte mit Nadelstichlöchern. Auch der Übergang zum patentierten **Zero-Bypass™** Verschlusskragen ist dank der Ultraschallverschweißung frei von Bypassen und dichtet den Filterbeutel im Gehäuse zuverlässig ab.



ULTRAFIT® Nylon 500 Eigenschaften

- Vollständig verschweißte Konstruktion
- Hohe Abscheide-Effizienz durch mehrlagigen Filteraufbau
- Selbstdichtend durch **Zero-Bypass™** Verschlusskragen

ULTRAFIT® Nylon 500 Vorteile

Vollständig aus Nylon - Die **ULTRAFIT®** Filterbeutel werden ausschließlich aus Nylon in einer faserfreien Qualität gefertigt und entsprechen den FDA-CFR21 Bestimmungen.

Verschweißte Konstruktion - Durch eine besondere Ultraschall-Technologie werden die **ULTRAFIT®** Filterbeutel vollständig verschweißt.

Hohe Abscheide-Effizienz (99,9%) - Die gewährleistete Abscheide-Effizienz reicht bis zu 99,9% (Beta 1000) bei Filterfeinheiten unter 1 µm.

Mehrlagiger Aufbau - Die Filterstruktur besteht aus einer Composite-Filtergewebesicht - ein Vorfilter/Membranfilter-Laminat mit 2 Lagen Gewebeverstärkung.

Zuverlässige Abdichtung - durch den patentierten **Zero-Bypass™** Verschlusskragen.

Gut austauschbar - Die **ULTRAFIT®** Filterbeutel sind passend für alle marktüblichen Filtergehäuse.

ULTRAFIT® Nylon 500 Spezifikationen

Werkstoff Microfaser-Filterbeutel	:	Nylon
Werkstoff Verschlusskragen	:	Nylon
Maximale Betriebstemperatur Nylon	:	170°C
Maximaler Differenzdruck	:	2,3 bar
Beuteldurchmesser Größe 1 und 2	:	178 mm
Filteroberfläche Beutelgröße 1	:	0,25 m ²
Filteroberfläche Beutelgröße 2	:	0,50 m ²
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 1	:	7 m ³ /h bei 25 µm
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 2	:	15 m ³ /h bei 25 µm
Lieferbare Filterfeinheiten	:	0,4, 0,7, 1,5, 10, 25, und 50 µm

ULTRAFIT® Nylon 500 Einsatzbereiche

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Lacke und Beschichtungen | <input type="checkbox"/> Organische Lösungsmittel (Alkohol etc.) |
| <input type="checkbox"/> Pharmazeutische Produkte | <input type="checkbox"/> Tinten und Farben |
| <input type="checkbox"/> Trinkwasser | <input type="checkbox"/> Petrochemikalien |
| <input type="checkbox"/> Kosmetika und Nahrungsmittel | <input type="checkbox"/> Kohlenwasserstoffe |
| <input type="checkbox"/> Prozesswasser | <input type="checkbox"/> Magnetbandsuspensionen |
| <input type="checkbox"/> Katalysatorrückgewinnung | <input type="checkbox"/> Getränkefiltration |

ULTRAFIT® Nylon 500 Bestellhinweise

Serie	Werkstoff	Filterfeinheit	Beutellänge bei Beutelgröße	Option
500	N = Nylon	004 = 0,4 µm 007 = 0,7 µm 010 = 1 µm 050 = 5 µm 100 = 10 µm 250 = 25 µm 500 = 50 µm	P1 = 380 mm* P2 = 760 mm	EXP = Zusatzbezeichnung für Ausführung 004 und 007

Betellbeispiel: **500-N-004-P2-EXP**